



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3

SELLANTE ELÁSTICO DE JUNTAS CON RESISTENCIAS ESPECIALES PARA LA CONSTRUCCIÓN Y MINERÍA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 es un sellante elástico de juntas de 1 componente a base de Poliuretano, curado por humedad, con alta resistencia mecánica y química.

USOS

Sikaflex® PRO-3 está diseñado para juntas con movimiento y conexión en pisos, áreas peatonales y de tránsito (por ejemplo: estacionamientos, estaciones de mantenimiento, pisos industriales), almacenes y áreas de producción, aplicaciones en la industria alimentaria, plantas de tratamiento de aguas residuales, construcción de túneles y salas limpias en hospitales.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento de ± 35% (ASTM C 719).
- Muy alta resistencia mecánica y química.
- Curado sin burbujas, tecnología i-Cure.
- Buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción.
- Sin disolventes
- Muy bajas emisiones

INFORMACIÓN AMBIENTAL

- EMICODE EC1^{PLUS} R
- LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM
- ISO 11600 F 25 HM
- ASTM C 920, class 35
- ISEGA Certificado de uso del área de alimentos
- BS 6920 (contacto de agua potable)
- ASTM C 1248 sin manchas en el mármol
- ISO 16938-1 sin manchas en el mármol
- CSM TVOC tested (ISO-6.8)
- CSM resistencia biológica: Muy bueno
- Probado de acuerdo con los principios de DIBt para la exposición a aguas residuales
- Resistencia contra diesel y combustible para aviones según las pautas DIBt



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base Química	Tecnología i-Cure® poliuretano	
Empaques	Manga x 600 ml, Caja x 20 mangas.	
Color	Gris	
Vida Útil	Sikaflex® PRO-3 tiene una vida útil de 15 meses a partir de la fecha de producción, si se almacena en un embalaje original, sellado y sin daños, y si se cumplen las condiciones de almacenamiento.	
Condiciones de Almacenamiento	Sikaflex® PRO-3 debe almacenarse en condiciones secas, donde esté protegido de la luz solar directa ya temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C.	
Densidad	~1.35 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A	~37 (después de 28 días)	(ISO 868)																																				
Módulo de Tracción Secante	~0.60 N/mm² at 100 % elongación (+23 °C) ~1.10 N/mm² at 100 % elongación (-20 °C)	(ISO 8339)																																				
Elongación de Rotura	~600 %	(ISO 37)																																				
Recuperación Elástica	~90 %	(ISO 7389)																																				
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~8.0 N/mm	(ISO 34)																																				
Capacidad de Movimiento	± 25 % ±35 %	(ISO 9047) (ASTM C 719)																																				
Resistencia Química	Sikaflex® PRO-3 es resistente al agua, agua de mar, agua residual, a los álcalis diluidos, a la mezcla de cemento y al detergente a base de agua, al diesel y combustibles para aviones según las pautas DIBt. Sikaflex® PRO-3 no es resistente a los alcoholes, ácidos orgánicos y álcalis concentradas.																																					
Temperatura de Servicio	-40 °C to +70 °C																																					
Diseño de Junta	El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse al movimiento de la junta requerido y la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ 10 mm y ≤ 40 mm. Se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 1: 0.8 (para excepciones, consulte la tabla a continuación). Anchos de unión estándar para uniones entre elementos de hormigón para aplicaciones interiores: <table><tr><th>Distancia articular [m]</th><th>Min. ancho de la junta [mm]</th><th>Min. Profundidad de la junta [mm]</th></tr><tr><td>2</td><td>10</td><td>10</td></tr><tr><td>4</td><td>10</td><td>10</td></tr><tr><td>6</td><td>10</td><td>10</td></tr><tr><td>8</td><td>15</td><td>12</td></tr><tr><td>10</td><td>18</td><td>15</td></tr></table> Anchos de unión estándar para uniones entre elementos de concreto para aplicaciones exteriores: <table><tr><th>Distancia articular [m]</th><th>Min. ancho de la junta [mm]</th><th>Min. Profundidad de la junta [mm]</th></tr><tr><td>2</td><td>10</td><td>10</td></tr><tr><td>4</td><td>15</td><td>12</td></tr><tr><td>6</td><td>20</td><td>17</td></tr><tr><td>8</td><td>28</td><td>22</td></tr><tr><td>10</td><td>35</td><td>28</td></tr></table> Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes, antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado de juntas, así como la exposición específica del edificio y las juntas. Para juntas más grandes, póngase en contacto con nuestro Departamento de Servicio Técnico.		Distancia articular [m]	Min. ancho de la junta [mm]	Min. Profundidad de la junta [mm]	2	10	10	4	10	10	6	10	10	8	15	12	10	18	15	Distancia articular [m]	Min. ancho de la junta [mm]	Min. Profundidad de la junta [mm]	2	10	10	4	15	12	6	20	17	8	28	22	10	35	28
Distancia articular [m]	Min. ancho de la junta [mm]	Min. Profundidad de la junta [mm]																																				
2	10	10																																				
4	10	10																																				
6	10	10																																				
8	15	12																																				
10	18	15																																				
Distancia articular [m]	Min. ancho de la junta [mm]	Min. Profundidad de la junta [mm]																																				
2	10	10																																				
4	15	12																																				
6	20	17																																				
8	28	22																																				
10	35	28																																				

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Consumo	Rendimiento en [me- tros] por salchicha de 600 ml	Ancho de la junta [mm]	Profundidad de la jun- ta [mm]
	6	10	10
	3.3	15	12
	1.9	20	16
	1.2	25	20
	0.8	30	24

Material de Apoyo	Utilice Backer Rod o Cordón de respaldo, espuma de polietileno de celda cerrada.		
Tixotropía	0 mm (20 mm, 50 °C) (ISO 7390)		
Temperatura del Ambiente	+5 °C to +40 °C, min. 3 °C temperatura por encima del punto de rocío		
Temperatura del Sustrato	+5 °C to +40 °C		
Velocidad de Curado	~3.5 mm/24 horas (23 °C / 50 % r.h.) (CQP 049-2)		
Tiempo de Formación de Piel	~60 minutos (23 °C / 50 % r.h.) (CQP 019-1)		
Tiempo de Ejecución	~50 minutos (23 °C / 50 % r.h.) (CQP 019-2)		

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas sueltas o desprendibles. Sikaflex® PRO-3 se adhiere sin imprimantes y / o activadores. Sin embargo, para una adhesión óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como en edificios de varios pisos, juntas altamente estresadas, exposición a condiciones climáticas extremas o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y / o tratamiento previo:

Sustratos no porosos

El aluminio, aluminio anodizado, el acero inoxidable, el acero galvanizado, los metales recubiertos con pintura en polvo o las baldosas esmaltadas se deben limpiar y tratar previamente con Sika® Aktivator-205, que se limpia con una toalla limpia. Antes de sellar, deje un tiempo de curado de> 15 minutos (<6 horas). Otros metales, como el cobre, el latón y el titanio-zinc, también deben limpiarse y tratarse previamente con Sika® Aktivator-205, con una toalla limpia. Después del tiempo de curado necesario, use un cepillo para aplicar Sika® Primer-429 PE y permita un tiempo de curado adicional de> 30 minutos (<8 horas) antes de sellar las juntas. El PVC debe limpiarse y tratarse previamente con Sika® Primer-215 aplicado con un cepillo. Antes de sellar, deje un tiempo de curado de> 30 minutos (<8 horas).

Sustratos porosos

Concreto, morteros y ladrillos a base de cemento, concreto aireado deben imprimarse utilizando Sika® Primer-429 PE aplicado con un cepillo. Antes de sellar, deje un tiempo de curado de> 30 minutos (<8 horas). Para obtener consejos e instrucciones más detalladas, comuníquese con el Departamento de Servicios Técnicos de Sika.

Nota: Los imprimantes son promotores de adherencia. No son un sustituto para la limpieza correcta de una superficie, ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Sikaflex® PRO-3 se suministra listo para usar. Después de la preparación de sustrato necesaria, inserte una barra de respaldo adecuada o Backer Rod a la profundidad requerida y aplique cualquier imprimación si es necesario. Inserte la manga de Sikaflex PRO 3 en la pistola MK6 Construcción y extruya Sikaflex® PRO-3 en la junta, asegurándose de que entre en contacto total con los lados de la junta y evite quede aire atrapado. El sellante Sikaflex® PRO-3 debe estar firmemente instalado contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada. Se recomienda usar cinta de enmascarar donde se requieren líneas de unión exactas o líneas limpias. Retire la cinta antes de secado al tacto. Utilice un agente de herramientas compatible (por ejemplo, Sika® Tooling Agent N) para suavizar las superficies de las juntas. No utilice productos de herramientas que contengan disolventes o detergentes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208 y / o Sika® TopClean T. Una vez curado, el material residual solo se puede eliminar mecánicamente.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Hoja de datos de seguridad (SDS)
- Tabla de tratamiento previo Sellado y unión
- Declaración de método de sellado de juntas
- Declaración del método de mantenimiento, limpieza y renovación de juntas

LIMITACIONES

- Sikaflex® PRO-3 Se puede pintar con la mayoría de los sistemas de pintura de revestimiento de fachada convencionales. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares (por ejemplo, de acuerdo con el documento técnico de la ISO: Capacidad de pintura y compatibilidad de la pintura de los sellantes). Los mejores resultados de pintado se obtienen cuando se permite que el sellante se cure completamente. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a sustancias químicas, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente para el color blanco). Sin embargo, un cambio en el color es puramente estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Antes de usar Sikaflex® PRO-3 en piedra natural, comuníquese con nuestro Departamento de Servicio Técnico.
- No use Sikaflex® PRO-3 en sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en materiales de construcción que puedan exudar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el sellador.
- No use Sikaflex® PRO-3 para sellar juntas en y alrededor de piscinas.
- No exponga Sikaflex® PRO-3 a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto.

ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

